

P. Pages : 3

Time : Three Hours



* 4 0 5 2 *

GUG/W/16/3075

Max. Marks : 60

- Notes : 1. Solve all questions.
2. All questions carry equal marks.

1. a) List down the essential properties of textile fibres. 6
b) Give the classification of textile fibres in detail. 6

OR

- c) Give in detail the desirable properties of textile fibres & their importance. 12
2. a) Give the process flow chart for manufacturing carded yarn. 4
b) Write down the objectives of following processes. 8
i) Blow-room ii) Combing
iii) Draw frame iv) Ring frame

OR

- c) Define 4
i) Yarn ii) Filaments
d) Write in short about fancy yarns and blended yarns. Also write down the end uses of the same. 8
3. a) Give the process flow chart for manufacturing simple fabric. Also write down the objectives, input & output of each processes involved. 12

OR

- b) Define & Explain weaving, knitting & non-woven & braiding processes in detail. 12
4. a) State the importance of fabric processing. 4
b) Explain yarn dyeing in detail. 8

OR

- c) Explain following processes in detail. 12
i) Bleaching ii) Mercerising
5. Write short notes on **any three.** 12
a) Man made fibres
b) Double yarns & their uses
c) Sizing
d) Printing styles

B.F.D(Part-I)(with Credits)-Regular-Semester 2012 Sem I
11002 - Textile Science-I Paper-II

Time : Three Hours

Max. Marks : 60

सूचना :- 1. सर्व प्रश्न अनिवार्य आहेत.
 2. सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

- | | | |
|-----------|-----------------------------------|---|
| 1. अ) | वस्त्रतंतूचे आवश्यक गुणधर्म लीहा. | 6 |
| ब) | वस्त्रतंतूचे वर्गीकरण लीहा. | 6 |

किंवा

- | | | | | |
|-----------|--|----|------------|--|
| क) | वस्त्रतंतूचे वांछनीय गुणधर्म लीहून त्यांचे महत्व स्पष्ट करा. | 12 | | |
| 2. अ) | कार्ड धागा बनविण्याच्या प्रक्रियेचा तक्ता लीहा | 4 | | |
| ब) | निम्नलीखीत प्रक्रियांचे उद्दीष्ट लीहा. | 8 | | |
| 1) | ल्लोरम | 2) | कॉर्बींग | |
| 3) | ड्रॉ फ्रेम | 4) | रिंग फ्रेम | |

किंवा

- | | | | | |
|-----------|--|----|----------|--|
| क) | संज्ञा लीहा. | 4 | | |
| 1) | धागे | 2) | फिलामेंट | |
| ड) | फॅन्सी धागे व ब्लैंडेड धागे यांच्याबद्दल लीहा, व त्यांचे उपयोग लीहा. | 8 | | |
| 3. अ) | साधे कापड विणण्याच्या प्रक्रियांचा तक्ता लीहा व त्यातील प्रत्येक प्रक्रियेचे उद्दीष्ट, इनपूट व आऊटपूट याबद्दल लीहा | | | |

किंवा

- | | | |
|-----------|---|----|
| ब) | विळींग, निटींग, नॉनवोव्हन व ब्रेडींग ह्या प्रक्रियांच्या संज्ञा लीहा. | 12 |
| 4. अ) | फॅब्रीक प्रोसेसींग चे महत्व लीहा. | 4 |
| ब) | यार्न डाईंग बद्दल विस्तारपूर्वक लीहा. | 8 |

किंवा

- | | | | | |
|----|---|----|-------------|--|
| क) | निम्नलीखीत प्रक्रियांबद्दल विचार पूर्वक लीहा. | 12 | | |
| 1) | लीचींग | 2) | मर्सराइझींग | |
| 5. | संक्षीप्त टिप लीहा कोणतेही तीन. | 12 | | |
| अ) | मानवनीर्मात तंतू | | | |
| ब) | डबल यार्न व त्यांचे उपयोग | | | |
| क) | साईझींग | | | |
| ड) | प्रीटीगांच्या स्टाईल्स | | | |

B.F.D(Part-I)(with Credits)-Regular-Semester 2012 Sem I
11002 - Textile Science-I Paper-II

Time : Three Hours

Max. Marks : 60

- सूचनाएँ :-
1. सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।
 2. सभी प्रश्नों के समान अंक हैं।

1. अ) टेक्सटाइल फाईबर्स के आवश्यक गुणधर्मों को लीखीये। 6
- ब) टेक्सटाइल फाईबर्स का वर्गीकरण लीखीये। 6

अथवा

2. अ) कार्डिंग धारों के बनाने कि प्रक्रिया का तख्ता लीखीये। 4
- ब) निम्नलीखीत प्रक्रियाओंके उद्दीष्ट लीखीये। 8
- 1) ब्लॉ-रूम
 - 2) कॉर्बिंग
 - 3) ड्रॉ-फ्रेम
 - 4) रिंग फ्रेम

अथवा

- क) संज्ञा लीखीये। 4
- 1) धारे
 - 2) फिलामेंट
- ड) फॅन्सी धारे तथा ब्लैंडेड धारों के बारे में लीखीये। तथा इनके उपयोग लीखीये। 8
3. अ) (सिंपल) साधा कपड़ा बुनने के लीये प्रक्रियाओंका तख्ता लीखीये एवं उन प्रक्रियाओं के उद्दीष्ट, इनपूट तथा आउटपूट के बारे में लीखें। 12

अथवा

- ब) विरींग, निर्टिंग, नॉनवोह्न एवं ब्रेडिंग प्रक्रियाओंकी संज्ञा लीखीये। 12
4. अ) फॅब्रीक प्रोसेसिंग का महत्व लीखीये। 4
- ब) यार्न डाइंग के बारे में सविस्तर लीखीये। 8

अथवा

- क) निम्नलीखीत प्रक्रियाओं को विस्तारपूर्वक लीखीये। 12
- 1) ब्लीचींग
 - 2) मर्सरायझिंग
5. संक्षीप्त टिप्पणी लीखीये कोई भी तीन। 12
- अ) मैन मेड (मानवनिर्मित) तंतू
 - ब) डबल यार्न एवं उनके उपयोग
 - क) साईझिंग
 - ड) प्रीटींग की स्टाइल्स

munotes.in