



Notes : 1. All questions are compulsory.
2. All questions carry equal marks.

1. a) What is mean by management ? Explain the functions of management. **8**

- b) Explain the concept, and nature of management. **8**

OR

- c) Explain the levels and importance of management. **16**

2. a) Explain the contribution of Henry Feyol to the Management. **8**

- b) Explain the contribution of Chester Barnard to management science. **8**

OR

- c) Explain the different management thoughts in details. **16**

3. a) What is mean by forecasting ? Explain the importance of forecasting. **8**

- b) What is mean by delegation of authority ? Explain the importance of delegation of authority. **8**

OR

- c) What is mean by planning ? Explain the objectives and importance of planning. **16**

4. a) Explain the challenges before management as a result of changing circumstance. **8**

- b) Write the note on stress management. **8**

OR

- c) What is mean by management of change ? Explain the organisational change and reasons for organisational change. **16**

5. Write short note :

- a) Note on Administration. **4**

- b) Contribution of Fredric Taylor in management. **4**

- c) Types of Decision process. **4**

- d) Characteristics of International Management. **4**

B.Com. I (with Credits)-Regular-Semester 2012 Sem I
0221 - Principles of Management-I

Time : Three Hours

Max. Marks : 80

सूचना :- 1. सर्व प्रश्न सोडविणे अनिवार्य आहेत.
2. सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.

1. अ) व्यवस्थापन म्हणजे काय ? व्यवस्थापनाची कार्ये स्पष्ट करा. 8

- ब) व्यवस्थापनाची संकल्पना आणि व व्यवस्थापनाचे स्वरूप स्पष्ट करा. 8

किंवा

- क) व्यवस्थापनाचे स्तर आणि महत्व स्पष्ट करा. 16

2. अ) हेनरी फेडॉल यांचे व्यवस्थापनातील योगदान स्पष्ट करा. 8

- ब) शास्त्रीय व्यवस्थापनात चेस्टर बर्नार्ड यांचे योगदान स्पष्ट करा. 8

किंवा

- क) विविध व्यवस्थापकीय विचार सविस्तर स्पष्ट करा. 16

3. अ) पुर्वानुमान म्हणजे काय ? पूर्वानुमानाचे महत्व स्पष्ट करा. 8

- ब) अधिकार अंतरण म्हणजे काय ! अधिकार अंतरणाचे महत्व स्पष्ट करा. 8

किंवा

- क) नियोजन म्हणजे काय ? नियोजनाची उद्दिष्टे आणि महत्व स्पष्ट करा. 16

4. अ) बदलत्या पोषक वातावरणामुळे व्यवस्थापनापुढे उत्पन्न होणारी आक्हाने स्पष्ट करा. 8

- ब) ताणाच्या व्यवस्थापनावर टिप्पण लिहा. 8

किंवा

- क) बदलाचे व्यवस्थापन म्हणजे काय ? संघटनेतील बदल आणि जबाबदार कारणे स्पष्ट करा. 16

5. थोडक्यात उत्तरे लिहा.

- अ) प्रशासनावर टिप्पण लिहा. 4

- ब) फ्रेडरिक टेलर यांचे व्यवस्थापनातील योगदान स्पष्ट करा. 4

- क) निर्णय प्रक्रियेचे प्रकार लिहा. 4

- ड) आंतरराष्ट्रीय व्यवस्थापनाची वैशिष्ट्ये लिहा. 4

B.Com. I (with Credits)-Regular-Semester 2012 Sem I
0221 - Principles of Management-I

Time : Three Hours

Max. Marks : 80

- सूचनाएँ :-
1. सभी सवाल अनिवार्य हैं।
 2. सभी सवाल को समान अंक हैं।

1. अ) प्रबंधन याने क्या ? प्रबंधन के कार्य स्पष्ट किजिए। 8
- ब) प्रबंधन की संकल्पना और स्वरूप स्पष्ट किजिए। 8

अथवा

- क) प्रबंधन के स्तर और महत्व स्पष्ट किजिए। 16
2. अ) हेनरी फैयॉल इनका प्रबंधन में किया योगदान स्पष्ट किजिए। 8
- ब) शास्त्रीय प्रबंधन की विचारधारामें चेस्टर बर्नार्ड का योगदान स्पष्ट किजिए। 8

अथवा

- क) विविध व्यवस्थापकीय विचार सविस्तर में स्पष्ट किजिए। 16
3. अ) पूर्वानुमान याने क्या ? पूर्वानुमान का महत्व स्पष्ट किजिए। 8
- ब) अधिकार अंतरन याने क्या ? अधिकार अंतरण का महत्व स्पष्ट किजिए। 8

अथवा

- क) नियोजन याने क्या ? नियोजन के उद्दिष्ट और महत्व स्पष्ट किजिए। 16
4. अ) वातावरणीय पोषक प्रबंधन के आवाहनोंका वर्णन स्पष्ट किजिए। 8
- ब) तान व्यवस्थापन पर टिप्पणी लिखिए। 8

अथवा

- क) बदलोंका प्रबंधन याने क्या ? संघटनाओं में बदल और इनके कारणोंका स्पष्टीकरण किजिए। 16
5. संक्षिप्त में जवाब लिखिए।
- अ) प्रशासनपर टिप्पणी। 4
- ब) फ्रेडरिक टेलर इनका प्रबंधन में दिया योगदान। 4
- क) निर्णय प्रक्रिया के प्रकार। 4
- ड) आंतरराष्ट्रीय प्रबंधन की विशेषताएँ। 4

munotes.in